



**Split Cielo Piso**

**CLARK**



datos técnicos split **CIELO PISO** (Bomba de Calor)

| PARAMETROS      |                            | MODELO            | CCF-24HR      | CCF-36HRT      | CCF-48HRT      | CCF-60HRT      |                 |
|-----------------|----------------------------|-------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| UNIDAD          | Capacidad de frío          | kW (Btu/hr)       | 7,02 (24.000) | 10,50 (36.000) | 10,45 (48.000) | 17,57 (60.000) |                 |
|                 | Capacidad de calor         | kW (Btu/hr)       | 8,80 (24.000) | 11,13 (38.000) | 15,51 (53.000) | 19,03 (65.000) |                 |
|                 | Potencia en frío           | kW                | 3,10          | 4,05           | 5,50           | 6,57           |                 |
|                 | Potencia en calor          | kW                | 3,30          | 5,00           | 5,70           | 6,90           |                 |
|                 | Consumo en frío            | A                 | 14,10         | 7,10           | 9,00           | 10,00          |                 |
|                 | Consumo en calor           | A                 | 15,00         | 8,40           | 9,20           | 10,50          |                 |
| UNIDAD INTERIOR | Voltaje, Fase y Frecuencia | V/P/Hz            | 220/1/50      | 220/1/50       | 220/1/50       | 220/1/50       |                 |
|                 | Motor                      | Tipo              |               | Centrífugo     | Centrífugo     | Centrífugo     | Centrífugo      |
|                 |                            | Potencia          | W             | 180            | 270            | 370            | 900             |
|                 |                            | Consumo           | A             | 0,80           | 1,3            | 1,7            | 4,5             |
|                 | Consumo en frío            | A                 | 1,00          | 1,4            | 2,00           | 5,1            |                 |
|                 | Potencia Máxima            | W                 | 200           | 300            | 420            | 1000           |                 |
|                 | Caudal                     | m <sup>3</sup> /h | 1000          | 1400           | 1800           | 2000           |                 |
|                 | Presión Estática Externa   | MPa               | 2,55          | 2,55           | 2,55           | 2,5            |                 |
|                 | Dimensión                  | Largo*ancho*alto  | mm            | 1.200x600x220  | 1984x600x220   | 1.860x600x220  | 1.860x600x220   |
|                 | Nivel de ruido             | dBa ≤             | 45-40         | 45-41          | 52-49          | 52-49          |                 |
| Peso Neto       | KG                         | 50                | 60            | 71             | 75             |                |                 |
| UNIDAD EXTERIOR | Voltaje, Fase y Frecuencia | V/P/Hz            | 220/1/50      | 380/3/50       | 380/3/50       | 380/3/50       |                 |
|                 | Dirección descarga         |                   | horizontal    | horizontal     | horizontal     | horizontal     |                 |
|                 | Alta presión               | MPa               | 2,7           | 2,7            | 2,7            | 2,7            |                 |
|                 | Baja presión               | MPa               | 0,7           | 0,7            | 0,7            | 0,7            |                 |
|                 | Compresor                  | Tipo              |               | rotativo       | scroll         | scroll         | scroll          |
|                 |                            | Cantidad          | unidad        | 1              | 1              | 1              | 1               |
|                 | Dimensión                  | Largo*ancho*alto  | mm            | 895x850x305    | 990x960x340    | 990x960x340    | 990x1.240x1.340 |
|                 | Nivel de ruido             | dBa ≤             | 52            | 57             | 57             | 58             |                 |
| Peso Neto       | Kg                         | 79                | 103           | 112            | 112            |                |                 |
| Refrigerante    | Tipo Refrigerante          |                   | R22           | R22            | R22            | R22            |                 |
|                 | Carga                      | Kg                | 1,70          | 2,55           | 3,2            | 3,8            |                 |
| Carterías       | Líquido (φ)                | mm                | 9,52          | 12,7           | 12,7           | 12,7           |                 |
|                 | Gas (φ)                    | mm                | 15,88         | 19,05          | 19,05          | 19,05          |                 |
|                 | Desagüe                    | mm                | DN20          | DN20           | DN20           | DN20           |                 |

\* Esta ficha técnica esta sujeta a cambio sin modificación previa.



**Descongelado inteligente:**  
descongelado controlado completamente por un microprocesador que asegura condiciones efectivas de calefacción.



**Capa hidrofílica de aluminio:**  
la capa hidrofílica de aluminio de color azul, en la unidad interior y exterior, protege de la contaminación del agua, aumentando la eficiencia en el intercambio de calor.



**Sistema de deshumidificación:**  
integrado en la unidad



**Encendido y apagado por temporizadores:**  
la configuración del interruptor de encendido / apagado a través de temporizadores se hace de acuerdo a las necesidades del usuario.



**Funcionamiento extra silencioso:**  
diseño único de bajo nivel de ruidos. Diseño especial de carcasa que permite que la unidad funcione silenciosamente.

**CLARK**

